

**A LAS AUTORIDADES CIVILES Y MILITARES  
DEL ESTADO DE PUEBLA  
PRESENTE**

El Dr. Jonathan D. Amith del Smithsonian Institution y Gettysburg College, y sus colaboradores botánicos Canek Ledesma, Miriam Jiménez, Daniel Tejero, Amelia Domínguez, Hermelindo Salazar y Ceferino Salgado realizarán trabajo de campo en la Sierra Nororiental de Puebla con el fin de recolectar especímenes de plantas de interés científico sin valor comercial.

El trabajo de campo que el Dr. Amith realizará tiene como objetivo documentar la diversidad florística en la Sierra Nororiental de Puebla con la nomenclatura y clasificación de la flora en las lenguas náhuatl y totonaco. Sus muestras serán depositadas en la Colección de plantas vasculares del Herbario Nacional de México en la UNAM, el cual custodia la colección de plantas mexicanas más importante del país.

Solicitamos a las autoridades civiles y militares, muy atentamente, brinden al Dr. Amith las facilidades necesarias para el éxito de su trabajo en el viaje que se llevará a cabo este año.

Quedo a sus órdenes para cualquier información adicional sobre las actividades de campo que realizará el Dr. Amith.

**Atentamente**  
**"POR MI RAZA HABLARA EL ESPIRITU"**  
**Cd. Universitaria, D. F., a 14 de junio de 2016**



**Dr. David Sebastian Gernandt**  
**Jefe del Departamento de Herbario Nacional de México**  
**TEL. 56-22-90-80**  
**FAX. 55-50-17-60**