

**A LAS AUTORIDADES CIVILES Y MILITARES
DEL ESTADO DE PUEBLA
PRESENTE**

El doctor Jonathan D. del Amith Smithsonian Institution y Gettysburg College, y sus colaboradores botánicos: Canek Ledesma, Pedro Tenorio, Daniel Tejero, Amelia Domínguez, Hermelindo Salazar y Eleuterio Gorostiza realizarán trabajo de campo en la Sierra Nororiental de Puebla con el fin de recolectar especímenes de plantas de interés científico sin valor comercial.

El trabajo de campo que el Dr. Amith realizará tiene como objetivo documentar la diversidad florística en la Sierra Nororiental de Puebla con la nomenclatura y clasificación de la flora en las lenguas náhuatl y totonaco. Sus muestras serán depositadas en la Colección de plantas vasculares del Herbario Nacional de México en la UNAM, el cual custodia la colección de plantas mexicanas más importante del país.

Solicitamos a las autoridades civiles y militares, muy atentamente, brinden al Dr. Amith las facilidades necesarias para el éxito de su trabajo en el viaje que se llevará a cabo este año.

Quedo a sus órdenes para cualquier información adicional sobre las actividades de campo que realizará el Dr. Amith

INSTITUTO DE BIOLOGIA



HERBARIO
NACIONAL

Atentamente
"POR MI RAZA HABLARA EL ESPIRITU"
Cd. Universitaria, D. F., a 9 de mayo de 2014



Dr. David Sebastian Gernandt
Jefe del Departamento de Herbario Nacional de México

TEL. 56-22-90-80

FAX. 55-50-17-60

AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
2014 - 2018
HUEYAPAN, PUE.

13 OCT 2015

RECIBIDO
SECRETARIA GENERAL



PRESIDENCIA MUNICIPAL
CONSTITUCIONAL
HUITZILAN DE SERDAN, PUE.
2014-2018



MUNICIPIO DE
HUITZILAN DE
SERDAN, PUE.
JUNTA AUXILIAR
TOTUTLA

2014-2019